

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement
Notified Body / Ente Notificato
0475 CEE
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

VA0201/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 6/ 10 D50 PB ml

 Manufacturer's WPS reference N.
 Procedura di riferimento del costruttore
 Welder / Saldatore

CEOLDO 02/16 Rev.0

Photo if required

Surname / Cognome CEOLDO

Name / Nome CRISTIAN

Identification / Punzone CC

Date of birth / Data di nascita 24/05/1980

Place of birth / Luogo di nascita CAMPOSAMPIERO (PD)

Employer / Datore di lavoro

CEOLDO DI CEOLDO CRISTIAN CARPENTERIA METALL. E INFISSI -
VICOLO TORRICELLI, 10 - 35010 PIONCA DI VIGONZA (PD)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD MULTI LAYER	FW Single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	EN ISO 14341-A G3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - M21 82%Ar+18%CO2	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NA	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	P = 10 T = 6	P >=3,0 T >=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)		
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: P FW: T BW: -- T FW: PA, PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° MC 01/16
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSPLOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZAMANUFACTURER
COSTRUTTORE

Alan Avon

Mogliano Veneto 11/02/2016 10/02/2019